



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número:

777517

Page / Página:

1 / 13

Date / Día: August 14, 2014

Siderca S.A.I.C
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente: ESSO AUSTRALIA PTY LTD		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 4500985355-09		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 50938/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED			Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING			Surface / Superficie: INT AGMA 718 / EXT VARNISHED.	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT PSL1 + EXXON MOBIL REQUIREMENTS				Steel Grade / Grado de acero: L80 TYPE 1		Ends / Extremos: TSH WEDGE 563 DOPELESS	
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM		Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3.ESPEC		Quantity / Cantidad: 459 Pcs/pz 17455.09 FT 919907 LB 5320.31 MTS 417263 KG		Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 78.73 KG/M

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp Temp. ensayo	Y.S.		U.T.S. Req. Min: 95 Max: --	Elongation / Alargamiento			
					Ls	Sc	Type Tipo	Ori	Size Tamaño	Area Sección		Min: 80 Max: 95	ksi		ksi	Lo 2"	Min. %	Obt. %
33787	2294035	E1	49592	430	B	AM	Ss	L	1.504 x 0.532	0.804	RT	89.4	104.3	50,8	19,9	29,2		
33787	2294037	E2	49592	495	B	AM	Ss	L	1.495 x 0.542	0.814	RT	94.8	108.6	50,8	19,9	27,6		
62822	2293745	E2	49588	206	B	AM	Ss	L	1.496 x 0.543	0.817	RT	94.5	108.5	50,8	19,9	27,8		
62822	2293793	E1	49588	237	B	AM	Ss	L	1.502 x 0.54	0.814	RT	93.3	107.7	50,8	19,9	24,4		
62823	2294166	E2	49593	502	B	AM	Ss	L	1.498 x 0.528	0.795	RT	94.7	108.6	50,8	19,9	27,5		
62823	2294188	E1	49593	546	B	AM	Ss	L	1.501 x 0.55	0.829	RT	92.7	107.0	50,8	19,9	28,2		
62824	2293656	E1	49587	108	B	AM	Ss	L	1.5 x 0.537	0.809	RT	92.8	107.5	50,8	19,9	28,0		
62824	2293667	E2	49587	116	B	AM	Ss	L	1.503 x 0.555	0.838	RT	90.4	105.8	50,8	19,9	28,1		
62824	2293726	E2	49587	161	B	AM	Ss	L	1.5 x 0.524	0.789	RT	93.2	107.6	50,8	19,9	27,9		
62824	2294216	E2	49594	610	B	AM	Ss	L	1.501 x 0.531	0.802	RT	83.7	100.7	50,8	19,9	31,1		
62824	2294217	E1	49594	626	B	AM	Ss	L	1.488 x 0.522	0.781	RT	87.1	103.0	50,8	19,9	29,4		
62825	2293572	E2	49586	5	B	AM	Ss	L	1.501 x 0.537	0.810	RT	90.2	106.4	50,8	19,9	28,7		
62825	2293659	E1	49586	62	B	AM	Ss	L	1.502 x 0.545	0.823	RT	93.5	109.1	50,8	19,9	28,0		
62826	2293841	E2	49589	302	B	AM	Ss	L	1.495 x 0.535	0.804	RT	83.8	100.0	50,8	19,9	30,5		
62826	2293883	E2	49590	313	B	AM	Ss	L	1.49 x 0.541	0.810	RT	84.8	99.1	50,8	19,9	31,1		
62826	2293963	E1	49590	336	B	AM	Ss	L	1.494 x 0.542	0.813	RT	83.9	98.6	50,8	19,9	31,7		
62826	2293999	E2	49591	372	B	AM	Ss	L	1.494 x 0.529	0.794	RT	87.1	102.5	50,8	19,9	29,2		
62826	2301626	E1	49589	307	B	AM	Ss	L	1.486 x 0.534	0.797	RT	89.6	104.7	50,8	19,9	29,7		
62826	2302542	E1	49591	375	B	AM	Ss	L	1.493 x 0.524	0.786	RT	85.9	101.4	50,8	19,9	31,0		

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número:

777517

Page / Página:

2 / 13

Date / Día: **August 14, 2014**

Siderca S.A.I.C
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente: ESSO AUSTRALIA PTY LTD		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 4500985355-09		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 50938/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING				Surface / Superficie: INT AGMA 718 / EXT VARNISHED.	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT PSL1 + EXXON MOBIL REQUIREMENTS				Steel Grade / Grado de acero: L80 TYPE 1		Ends / Extremos: TSH WEDGE 563 DOPELESS	
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM		Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3.ESPEC		Quantity / Cantidad: 459 Pcs/pz 17455.09 FT 919907 LB 5320.31 MTS 417263 KG		Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 78.73 KG/M

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	Lo: Initial length / Longitud inicial	Obt: Obtained / Obtenido	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta
B: Body / Cuerpo	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	Ori: Orientation / Orientación	Ss: Strip specimen / Muestra rectangular
E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra	Max: Maximum / Máximo	Req: Required / Requerido	U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia
L: Longitudinal / Longitudinal	Min: Minimum / Mínimo	RT: Room temperature / Temperatura ambiente	Y.S: Yield strength / Fluencia

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

				Composition % / Composición %														
				X 100						X 1000					X 10000			
				C	Mn	Si	Cr	Mo	Cu	P	Ni	V	Nb	Ti	S	B		
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	H	Max	43	190	45	--	--	35	30	250	--	--	--	300	--
				Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
				P	Max	43	190	45	--	--	35	30	250	--	--	--	300	--
				Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
33787				H	25	135	30	4	1	6	12	25	4	1	25	10	19	
33787	2294037	49592	495	P	24	136	30	6	2	8	13	32	3	4	28	20	17	
33787	2294035	49592	430	P	24	137	31	5	2	7	12	27	4	4	26	20	18	
62822				H	26	133	31	5	1	7	14	23	5	1	25	33	17	
62822	2293745	49588	206	P	25	132	31	6	2	8	13	24	4	1	25	40	16	
62822	2293793	49588	237	P	25	134	30	6	2	8	15	25	4	4	25	40	16	
62823				H	26	136	29	6	1	9	13	31	5	1	27	23	18	
62823	2294188	49593	546	P	24	136	29	7	2	10	12	34	4	4	30	25	17	
62823	2294166	49593	502	P	25	138	29	7	2	10	13	33	4	4	30	40	17	

<p>This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.</p>	<p>Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.</p>
--	--

FOR03171



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número:

777517

Page / Página:

3 / 13

Date / Día: August 14, 2014

Siderca S.A.I.C
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente: ESSO AUSTRALIA PTY LTD		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 4500985355-09		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 50938/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING				Surface / Superficie: INT AGMA 718 / EXT VARNISHED.	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT PSL1 + EXXON MOBIL REQUIREMENTS				Steel Grade / Grado de acero: L80 TYPE 1		Ends / Extremos: TSH WEDGE 563 DOPELESS	
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM		Schedule / Cédula: N/A		Length / Longitud: R3.ESPEC		Quantity / Cantidad: 459 Pcs/pz 17455.09 FT 919907 LB 5320.31 MTS 417263 KG	
						Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 78.73 KG/M	

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

		Composition % / Composición %															
		x 100						x 1000						x 10000			
		C	Mn	Si	Cr	Mo	Cu	P	Ni	V	Nb	Ti	S	B			
	H	Max	43	190	45	--	--	35	30	250	--	--	--	300	--		
	H	Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		
	P	Max	43	190	45	--	--	35	30	250	--	--	--	300	--		
	P	Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	P	25	133	30	6	1	7	15	21	4	1	26	33	18
62824			161	P	25	135	31	7	2	10	15	24	4	2	28	35	17
62824	2293726	49587	116	P	25	138	31	8	2	12	17	37	4	2	26	30	16
62824	2293667	49587	108	P	24	132	30	6	1	9	15	20	4	1	27	30	17
62824	2294217	49594	626	P	24	134	31	7	1	7	14	24	4	2	26	40	17
62824	2294216	49594	610	P	24	133	30	6	1	9	15	24	4	4	26	33	17
62825				H	27	140	30	8	1	12	16	37	5	1	25	20	18
62825	2293572	49586	5	P	26	138	30	8	2	13	16	38	4	1	26	30	17
62825	2293659	49586	62	P	26	140	30	9	2	13	17	42	4	2	27	32	17
62826				H	26	133	29	6	1	8	16	23	4	1	24	30	19
62826	2293999	49591	372	P	25	136	29	8	1	10	16	26	3	4	25	40	17
62826	2301626	49589	307	P	24	132	29	6	1	8	17	26	4	1	23	30	17
62826	2293963	49590	336	P	24	132	29	6	1	9	16	25	3	4	24	30	17
62826	2293883	49590	313	P	25	132	29	6	1	9	17	23	4	2	25	30	18
62826	2302542	49591	375	P	25	134	30	6	2	9	17	25	4	2	26	30	18
62826	2293841	49589	302	P	25	134	30	6	1	9	17	24	4	1	26	30	18

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número:

777517

Page / Página:

4 / 13

Date / Día: August 14, 2014

Siderca S.A.I.C
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente: ESSO AUSTRALIA PTY LTD		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 4500985355-09	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 50938/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT AGMA 718 / EXT VARNISHED.
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT PSL1 + EXXON MOBIL REQUIREMENTS		Steel Grade / Grado de acero: L80 TYPE 1		Ends / Extremos: TSH WEDGE 563 DOPELESS
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3.ESPEC	Quantity / Cantidad: 459 Pcs/pz 17455.09 FT 919907 LB 5320.31 MTS 417263 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 78.73 KG/M

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

H: Heat / Colada	Max: Maximum / Máximo	Min: Minimum / Mínimo	P: Product / Producto
------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------

SUPERFICIAL HARDNESS / DUREZA SUPERFICIAL

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	Ls	External / Externa	
						Scale / Escala: HBW/2.5/187.5	Req. Min: -- Req. Max: 241
33787	2294035	E1	49592	430	B	214	
33787	2294037	E2	49592	495	B	229	
62822	2293745	E2	49588	206	B	239	
62822	2293793	E1	49588	237	B	227	
62823	2294166	E2	49593	502	B	202	
62823	2294188	E1	49593	546	B	220	
62824	2293656	E1	49587	108	B	200	
62824	2293667	E2	49587	116	B	212	
62824	2293726	E2	49587	161	B	218	
62824	2294216	E2	49594	610	B	239	

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	Ls	External / Externa	
						Scale / Escala: HBW/2.5/187.5	Req. Min: -- Req. Max: 241
62824	2294217	E1	49594	626	B	218	
62825	2293572	E2	49586	5	B	205	
62825	2293659	E1	49586	62	B	221	
62826	2293841	E2	49589	302	B	217	
62826	2293883	E2	49590	313	B	232	
62826	2293963	E1	49590	336	B	209	
62826	2293999	E2	49591	372	B	229	
62826	2301626	E1	49589	307	B	236	
62826	2302542	E1	49591	375	B	199	

B: Body / Cuerpo	E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra
------------------	---	--

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.	Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.
---	---

FOR03171



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número:

777517

Page / Página:

5 / 13

Date / Día: August 14, 2014

Siderca S.A.I.C
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente: ESSO AUSTRALIA PTY LTD		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 4500985355-09		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 50938/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING				Surface / Superficie: INT AGMA 718 / EXT VARNISHED.	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT PSL1 + EXXON MOBIL REQUIREMENTS				Steel Grade / Grado de acero: L80 TYPE 1		Ends / Extremos: TSH WEDGE 563 DOPELESS	
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM		Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3.ESPEC		Quantity / Cantidad: 459 Pcs/pz 17455.09 FT 919907 LB 5320.31 MTS 417263 KG		Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 78.73 KG/M

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

Required values Valores requeridos			Individuals / Individuales			Average / Promedio			Hardness type/Tipo de dureza:HRC											
			Min: --	Max: 23.0	Var: --	Min: --	Max: 23.0	Var: --												
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	Specimen condition		Quad.	OD				MW				ID				Var.
					Ls			1	2	3	Avg.	1	2	3	Avg.	1	2	3	Avg.	
33787	2294035	E1	49592	430		B	1	18.2	16.8	16.9	17.3	18.6	17.9	18.4	18.3	19.1	18.9	19.1	19.0	1.7
33787	2294037	E2	49592	495		B	1	20.6	20.8	20.6	20.7	20.7	20.7	20.4	20.6	20.7	20.7	20.7	20.7	0.1
62822	2293745	E2	49588	206		B	1	17.9	18.1	18.1	18.0	19.5	19.3	19.4	19.4	20.3	20.0	19.7	20.0	2.0
62822	2293793	E1	49588	237		B	1	18.9	19.2	18.6	18.9	20.2	20.3	19.8	20.1	19.0	19.7	20.1	19.6	1.2
62823	2294166	E2	49593	502		B	1	20.9	21.1	21.2	21.1	20.2	20.0	19.7	20.0	20.8	20.1	19.8	20.2	1.1
62823	2294188	E1	49593	546		B	1	19.9	19.9	19.6	19.8	20.4	20.1	19.8	20.1	19.4	19.2	19.1	19.2	0.9
62824	2293656	E1	49587	108		B	1	19.2	19.5	19.7	19.5	20.5	20.3	20.1	20.3	18.9	19.1	19.6	19.2	1.1
62824	2293667	E2	49587	116		B	1	20.0	19.9	20.2	20.0	20.5	21.3	20.8	20.9	20.2	20.2	20.5	20.3	0.8
62824	2293726	E2	49587	161		B	1	19.7	19.9	20.5	20.0	20.6	20.6	20.4	20.5	20.4	20.3	20.1	20.3	0.5
62824	2294216	E2	49594	610		B	1	16.3	16.4	16.8	16.5	17.4	17.2	17.2	17.3	16.9	17.4	17.0	17.1	0.8
62824	2294217	E1	49594	626		B	1	18.3	18.2	18.1	18.2	19.1	19.2	19.0	19.1	19.2	19.3	19.0	19.2	1.0
62825	2293572	E2	49586	5		B	1	18.9	18.4	19.1	18.8	19.7	19.9	19.4	19.7	19.7	19.8	20.1	19.9	1.1
62825	2293659	E1	49586	62		B	1	20.3	20.8	20.9	20.7	21.2	21.2	21.2	21.2	20.7	21.0	20.9	20.9	0.5
62826	2293841	E2	49589	302		B	1	17.2	17.9	17.6	17.6	18.5	18.2	18.6	18.4	17.6	17.8	18.0	17.8	0.9
62826	2293883	E2	49590	313		B	1	16.8	16.4	16.5	16.6	17.0	17.4	17.0	17.1	16.3	16.5	16.6	16.5	0.7
62826	2293963	E1	49590	336		B	1	15.3	15.4	15.6	15.4	16.2	16.9	17.2	16.8	16.3	15.8	15.9	16.0	1.3
62826	2293999	E2	49591	372		B	1	17.8	17.2	17.5	17.5	18.4	18.0	18.2	18.2	18.3	17.9	17.8	18.0	0.7
62826	2301626	E1	49589	307		B	1	17.5	17.6	18.6	17.9	17.4	18.5	19.1	18.3	17.9	17.7	18.0	17.9	0.5
62826	2302542	E1	49591	375		B	1	16.2	17.4	17.3	17.0	18.1	17.5	17.3	17.6	17.5	17.3	17.6	17.5	0.7

Avg: Average / Promedio ID: Internal diameter / Diámetro interno Min: Minimum / Mínimo Quad: Quadrant / Cuadrante

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número:

777517

Page / Página:

6 / 13

Date / Día: **August 14, 2014**

Siderca S.A.I.C
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente: ESSO AUSTRALIA PTY LTD		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 4500985355-09	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 50938/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT AGMA 718 / EXT VARNISHED.
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT PSL1 + EXXON MOBIL REQUIREMENTS		Steel Grade / Grado de acero: L80 TYPE 1		Ends / Extremos: TSH WEDGE 563 DOPELESS
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3.ESPEC	Quantity / Cantidad: 459 Pcs/pz 17455.09 FT 919907 LB 5320.31 MTS 417263 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 78.73 KG/M

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

B: Body / Cuerpo	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	MW: Middle wall / Centro	Var: Variation / Variación
E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra	Max: Maximum / Máximo	OD: Outside diameter / Diámetro externo	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número:

777517

Page / Página:

7 / 13

Date / Día: August 14, 2014

Siderca S.A.I.C
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente: ESSO AUSTRALIA PTY LTD		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 4500985355-09		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 50938/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: CASING COUPLING TSH WEDGE 563 OB DOPELESS				Surface / Superficie: N/A	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT PSL1 + EXXON MOBIL REQUIREMENTS				Steel Grade / Grado de acero: L80 TYPE 1		Ends / Extremos: N/A	
Dimensions / Dimensiones: N/A 269.88 MM		Schedule / Cédula: N/A		Length / Longitud:		Quantity / Cantidad: 459 Pcs/pz	
						Nominal Weight / Peso Nominal: N/A	

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp Temp. ensayo	Y.S. Eul 0.50 % Min: 80 Max: 95 ksi	U.T.S. Req. Min: 95 Max: -- ksi	Elongation / Alargamiento		
					LS	Sc	Type Tipo	Ori	Size Tamaño in	Area Sección in ²				Lo 2"	Min. %	Obt. %
60075	2252213	E2	78126	4	B	AM	Ss	L	1.504 x 0.851	1.285	RT	88.1	105.7	50,8	21.9	42.4
60075	2252214	E1	78126	10	B	AM	Ss	L	1.502 x 0.854	1.287	RT	90.2	107.0	50,8	21.9	43.3

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	Lo: Initial length / Longitud inicial	Obt: Obtained / Obtenido	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta
B: Body / Cuerpo	LS: Location of sample / Ubicación de la muestra	Ori: Orientation / Orientación	Ss: Strip specimen / Muestra rectangular
E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra	Max: Maximum / Máximo	Req: Required / Requerido	U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia
L: Longitudinal / Longitudinal	Min: Minimum / Mínimo	RT: Room temperature / Temperatura ambiente	Y.S: Yield strength / Fluencia

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

		Composition % / Composición %														
		X 100						X 1000					X 10000			
		C	Mn	Si	Cr	Mo	Cu	P	Ni	V	Nb	Ti	S	B		
H	Max	43	190	45	--	--	35	30	250	--	--	--	300	--		
	Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		
P	Max	43	190	45	--	--	35	30	250	--	--	--	300	--		
	Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	H	22	121	29	37	6	8	17	30	4	1	20	19

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número:

777517

Page / Página:

9 / 13

Date / Día: **August 14, 2014**

Siderca S.A.I.C
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente: ESSO AUSTRALIA PTY LTD		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 4500985355-09	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 50938/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: CASING COUPLING TSH WEDGE 563 OB DOPELESS		Surface / Superficie: N/A
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT PSL1 + EXXON MOBIL REQUIREMENTS			Steel Grade / Grado de acero: L80 TYPE 1	Ends / Extremos: N/A
Dimensions / Dimensiones: N/A 269.88 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud:	Quantity / Cantidad: 459 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal: N/A

IMPACT TEST / ENSAYO DE IMPACTO

Type/Tipo: Charpy V				Orientation/Orientación: T			Unit / Unidad: ft.lb				Shear area / Área dúctil %				
Position/Posición:				Temp: 32	Unit/Unidad: °F			Ind.Min.Req: 13		Req.Min.Avg: 19		Ind.Min.Req: --		Req.Min.Avg: --	
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	Ls	Sc	T.T °F	Size / Tamaño				Results / Resultados				
							in				in				
60075	2252214	78126	10	B	AM	32	0.39 x 0.39	122	119	112	118	80	80	80	80

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	Requerido Mínimo Individual	Req. Min. Avg: Required minimum average / Promedio	T: Transversal / Transversal
Avg: Average / Promedio	Ind. Min. Req: Individual Minimum Required /	mínimo requerido	Temp: Temperature / Temperatura
B: Body / Cuerpo	Requerido Mínimo Individual	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta	
Ind. Min. Req: Individual Minimum Required /	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	T.T: Test temperature / Temperatura de ensayo	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número:

777517

Page / Página:

10 / 13

Date / Día: **August 14, 2014**

Siderca S.A.I.C
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente: ESSO AUSTRALIA PTY LTD		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 4500985355-09	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 50938/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT AGMA 718 / EXT VARNISHED.
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT PSL1 + EXXON MOBIL REQUIREMENTS		Steel Grade / Grado de acero: L80 TYPE 1		Ends / Extremos: TSH WEDGE 563 DOPELESS
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3.ESPEC	Quantity / Cantidad: 459 Pcs/pz 17455.09 FT 919907 LB 5320.31 MTS 417263 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 78.73 KG/M

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRÁULICA

Pressure / Presión		Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad.	Value / Valor	Seconds / Segundos	
psi	7,200	5	Satisfactory / Satisfactorio

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TÉRMICO

Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo				
Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: Water / Agua				
Temperature Scale / Escala de Temperatura: celcius				
Type / Tipo	Temperature / Temperatura	Tolerance / Tolerancia		Permanence / Permanencia (Mins.)
Quenched / Templada	880	-20	20	54
Tempered / Revenido	652	-10	10	67

Heat treatment / Tratamiento térmico: Coupling / Cople				
Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: Water / Agua				
Temperature Scale / Escala de Temperatura: celcius				
Type / Tipo	Temperature / Temperatura	Tolerance / Tolerancia		Permanence / Permanencia (Mins.)
Quenched / Templada	910	-30	45	55
Tempered / Revenido	650	-12	12	91

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número:

777517

Page / Página:

11 / 13

Date / Día: **August 14, 2014**

Siderca S.A.I.C
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente: ESSO AUSTRALIA PTY LTD		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 4500985355-09	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 50938/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT AGMA 718 / EXT VARNISHED.
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT PSL1 + EXXON MOBIL REQUIREMENTS		Steel Grade / Grado de acero: L80 TYPE 1		Ends / Extremos: TSH WEDGE 563 DOPELESS
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3.ESPEC	Quantity / Cantidad: 459 Pcs/pz 17455.09 FT 919907 LB 5320.31 MTS 417263 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 78.73 KG/M

SPECIAL REQUIREMENTS / REQUERIMIENTOS ESPECIALES

Condition / Condición	Description / Descripción	Result / Resultado
Drift Test / Control de mandril (Diam) Pipe residual magnetism / Magnetismo remanente de tubo End protectors / Protector de extremo Inspection scope / Alcance de la inspección Band color per steel grade / Bandas de color por grado de acero Inspected by / Inspeccionado por	8.5 inches / 215.9 mm 5 GAUSS CLOSED LIFTABLE STEEL PLATE AND PLASTIC PROTECTOR FOR CASING >=5 1/2". SUPPLIER METALCENT MILL AUDIT INSPECTION WITH TRACKING FROM THE COUPLING STOCK ROLLING. RED AND BROWN INTERTEK	Satisfactory / Satisfactorio

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

Supplementary Information Información Suplementaria	
<p>*MELTED AND MANUFACTURED BY TENARIS SIDERCA - ARGENTINA*</p> <p>*ACIERAGE PROCESS*</p> <p>STEEL MAKING PROCESS: E.A.F./L.F. AND CONTINUOUS CASTING - FULL ALUMINIUM KILLED AND FINE GRAIN PRACTICE.</p> <p>-THE LF PRACTICE INCLUDES ARGON RINSE AND A FINAL INJECTION OF CALCIUM SILICIDE WIRE FOR MICROINCLUSION SHAPE CONTROL.</p> <p>-MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION.</p> <p>*ROLLING PROCESS*</p> <p>-MANUFACTURING PROCESS: SEAMLESS HOT ROLLED.</p> <p>*CONTROLS*</p> <p>-VISUAL AND DIMENSIONAL INSPECTION: SATISFACTORY.</p> <p>*MATERIAL CONDITIONS*</p>	<p>*FUNDIDO Y FABRICADO POR TENARIS SIDERCA - ARGENTINA*</p> <p>*PROCESO DE ACERACIÓN*</p> <p>FABRICACIÓN DE ACERO: FUNDICIÓN POR ARCO ELECTRICO Y COLADO CONTINUO - ACERO CALMADO AL ALUMINIO Y PRACTICA DE GRANO FINO</p> <p>-LA PRÁCTICA DE AFINO EN EL HORNO - CUCHARA INCLUYE AGITACION POR ARGON Y UNA INYECCIÓN FINAL DE UNA VARILLA DE SILICIURO DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES.</p> <p>-MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN DE MERCURIO.</p> <p>*PROCESO DE LAMINACIÓN*</p> <p>-FABRICACIÓN DE TUBO: LAMINADO EN CALIENTE Y SIN COSTURA.</p> <p>*CONTROLES*</p> <p>-CONTROL VISUAL Y DIMENSIONAL: SATISFACTORIO.</p> <p>*CONDICIONES DEL MATERIAL*</p>

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número:

777517

Page / Página:

12 / 13

Date / Día: **August 14, 2014**

Siderca S.A.I.C
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente: ESSO AUSTRALIA PTY LTD		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 4500985355-09	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 50938/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT AGMA 718 / EXT VARNISHED.
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT PSL1 + EXXON MOBIL REQUIREMENTS		Steel Grade / Grado de acero: L80 TYPE 1		Ends / Extremos: TSH WEDGE 563 DOPELESS
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3.ESPEC	Quantity / Cantidad: 459 Pcs/pz 17455.09 FT 919907 LB 5320.31 MTS 417263 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 78.73 KG/M

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

Supplementary Information
Información Suplementaria

-NOT REPAIRED BY WELDING. *STANDARDS* -EDITION OF REGULATION: API 5CT 9th - July 1,2011 + Errata September 2012	-NO REPARADO POR SOLDADURA. *NORMAS* -EDICION DE LA NORMA: API5 CT 9na - JULIO 2011 + Errata Septiembre 2012
---	--

Additional Information
Información Adicional

PIPES NON DESTRUCTIVE TEST(CONTROL SR2) : SATISFACTORY
 INSPECTION METHODS: U.T. LONG./TRANSV. (EXT./INT.) NOTCH 5 % + SEA ON BOTH PINES.
 WALL THICKNESS MONITORING : U.T. 100 % HELICAL PATTERN.
 LAMINATIONS CONTROL : U.T. 100 %, SATISFACTORY.

Additional Information
Información Adicional

NON DESTRUCTIVE TEST (COUPLINGS): SATISFACTORY.
 INSPECTION METHODS (COUPLINGS) : WM.P.I. LONG./TRANSV. (EXT./ INT.).
 COUPLINGS COLOUR ON BODY RED AND ONE BROWN BAND.

MARKING / MARCACIÓN

Marking
Marcación

- & = Monograma / Monogram SIDERCA
 - NNNNN = Número de tubo / Nbr of pipe
 - LLL = Longitud / length
 - PPP = Peso / Weight

Marking
Marcación

- @ = Monograma / Monogram API
 - MM.YY = Mes / Año Month / Year
 - Y/T = Año / Trimestre Year / Quarter
 - HNXXXXX = Colada / Heat

Stencilling (Pipe)
Estarcido (Tubo)

TENARIS SD 5CT0117 @ Y/T SF 9 5/8 53,5 L S S2 P7200 TSH W563-DPLS SD DA8,500 MADE IN ARGENTINA

Stencilling (Pipe)
Estarcido (Tubo)

HNXXXXX LXXXXXX NNNNN LLLL

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número:

777517

Page / Página:

13 / 13



Date / Día: August 14, 2014

Siderca S.A.I.C
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente: ESSO AUSTRALIA PTY LTD		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 4500985355-09	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 50938/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT AGMA 718 / EXT VARNISHED.
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT PSL1 + EXXON MOBIL REQUIREMENTS		Steel Grade / Grado de acero: L80 TYPE 1		Ends / Extremos: TSH WEDGE 563 DOPELESS
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3.ESPEC	Quantity / Cantidad: 459 Pcs/pz 17455.09 FT 919907 LB 5320.31 MTS 417263 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 78.73 KG/M

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CUSTOMER . THIRD PARTY		TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE	
INSPECTION COMPANY COMPAÑIA DE INSPECCIÓN INTERTEK		 QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD GONZALEZ Esteban	 CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD AYERBE Eduardo

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.


Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH THE ORDER

(BS EN 10204 2.1: 2004 - ISO 10474 2.1: 2013)

<i>Cliente / Customer</i> ESSO AUSTRALIA PTY LTD			<i>Orden de Fabricación/Manufacturing Order</i> 5/0938.01		<i>Número / Number</i> 777517	<i>Fecha/Date</i> 14/08/2014	<i>Pág./Page</i> 01/01	
<i>Producto / Product</i> SEAMLESS STEEL CASING STRING			<i>Orden de Compra/ Purchaser Order</i> 4500985355	<i>Item</i> 9	<i>Referencia del Cliente / Customer Reference.</i>			
<i>Norma / Standard</i> API 5CT PSL1 + EXXON MOBIL REQUIREMENTS			<i>Grado / Grade</i> L80 TYPE 1		<i>Extremo / Ends</i> TSH WEDGE 563 DOPELESS			
<i>Dimensiones / Dimensions</i>		<i>Schedule</i>	<i>Peso Nominal / Nominal Weight</i>		<i>Longitud / Length</i>	<i>Superficie Externa</i>		<i>Cantidades / Quantities</i>
244.48 x 13.84 mm			78.73 KG/M		R3.ESPEC	External Surface		459 Pz 5320.31 m 417263 Kg
9 5/8 x 0.545 inches			53.5 LB/FT		INT AGMA 718 / EXT VARNISHED.		459 Pcs 17455.09 Ft 919907 Lb	

WE GUARANTEE THAT ABOVE MENTIONED MATERIAL, IS FULLY IN ACCORDANCE WITH THE ORDER AND APPLICABLE REQUIREMENTS SPECIFICATIONS.AS PER UPSET TO TSH WEDGE 563 DOPELESS CONNECTION MATERIAL IS PROVIDED NEW, WITHOUT USE AND FREE OF MANUFACTURING FAILURES AND DEFECTS.



EDUARDO A. AYERBE
QUALITY CERTIFICATION DEPT.
D.T.O. CERTIFICACION DE CALIDAD
SIDERCA S.A.I.C.

**QUALITY CERTIFICATION DEPT.
D.T.O. CERTIFICACION DE CALIDAD
EDUARDO A. AYERBE**

Si necesita asegurar la autenticidad de este certificado, contactarse con
TENARIS Siderca SAIC, e-mail: eayerbe@tenaris.com

If you need to assure the authenticity of this certificate, please do not
hesitate to contact TENARIS Siderca SAIC through this e-address: eayerbe@tenaris.com